

## 2019: Das Jahr des Taycan

› **Geschäftsjahr 2019: innovativ, nachhaltig und erfolgreich mit wichtigen strategischen Entscheidungen**

\* vor Sondereinflüssen

Umsatz

» **28,5 Mrd. €**

+ 11%

Operatives Ergebnis\*

» **4,4 Mrd. €**

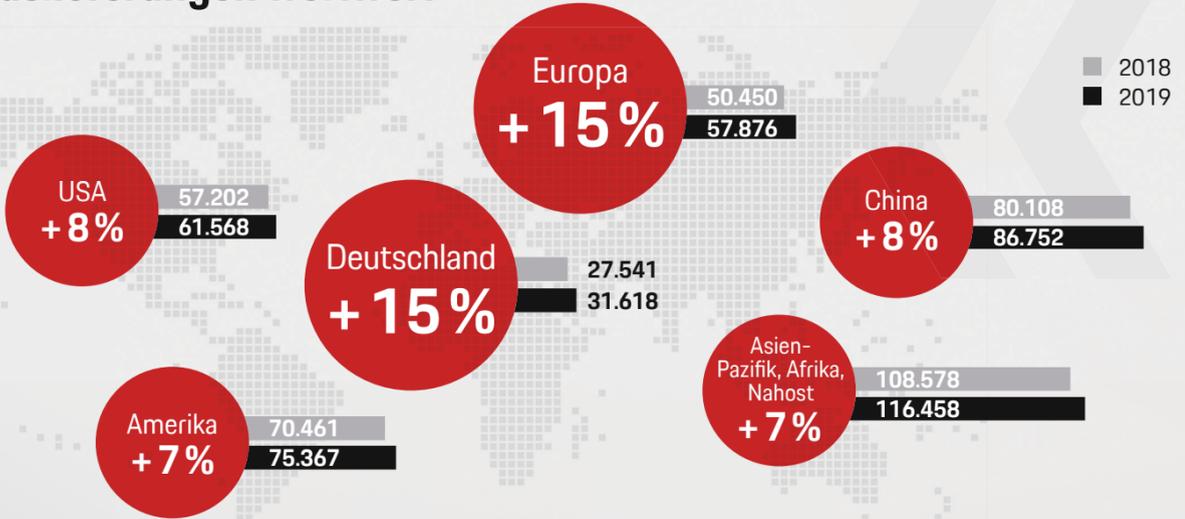
+ 3%

Operative Umsatzrendite\*

» **15,4%**

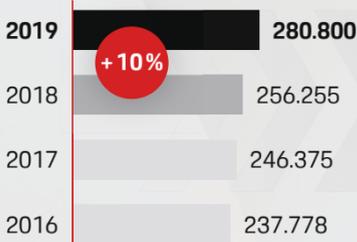
2018: 16,6%

### › Auslieferungen weltweit

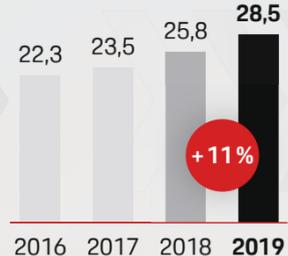


### › Wertschaffendes, kontrolliertes, nachhaltiges Wachstum

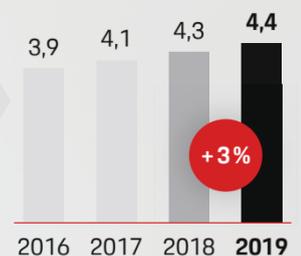
Auslieferungen  
Gesamt



Umsatz  
in Milliarden Euro



Operatives Ergebnis  
in Milliarden Euro\*



\* vor Sondereinflüssen

### › Der Porsche für eine neue Ära



Mit dem Taycan hat Porsche in 2019 seinen ersten **vollelektrischen Sportwagen** eingeführt und seine Produktpalette auf **drei Antriebstechnologien** erweitert: hochemotionale Benziner, fortschrittliche Plug-in-Hybride und reine Elektro-Fahrzeuge.



**ca. 2.000**

neue Stellen wurden in Zuffenhausen allein für den Taycan geschaffen. Seit 2010 hat sich die Zahl der Mitarbeiter auf rund 35.000 nahezu verdreifacht.



**30.000**

ernsthafte Kaufinteressenten, die in Europa jeweils 2.500 Euro angezahlt haben, gab es bereits vor der Weltpremiere des Taycan im September 2019.



**> 50%**

aller Porsche-Modelle sollen bis 2025 elektrisch oder teilelektrisch ausgeliefert werden. In 2019 lag der Hybrid-Anteil beim Panamera in Europa bereits bei 60 Prozent.

### › Neue Modelle 2019

**718**

- › 718 Cayman GT4
- › 718 Spyder

**Macan**

- › Macan GTS
- › Macan Turbo

**Cayenne**

- › Cayenne Coupé
- › Cayenne E-Hybrid Coupé
- › Cayenne S Coupé
- › Cayenne Turbo Coupé
- › Cayenne Turbo S E-Hybrid
- › Cayenne Turbo S E-Hybrid Coupé

**Panamera**

- › Panamera 4 Edition 10 Jahre
- › Panamera 4 Sport Turismo Edition 10 Jahre

- › Panamera 4 E-Hybrid Edition 10 Jahre
- › Panamera 4 E-Hybrid Sport Turismo Edition 10 Jahre

**Taycan**

- › Taycan 4S
- › Taycan Turbo
- › Taycan Turbo S

**911**

- › 911 Carrera
- › 911 Carrera Cabriolet
- › 911 Carrera S Cabriolet
- › 911 Carrera 4
- › 911 Carrera 4 Cabriolet
- › 911 Carrera 4S Cabriolet

### › CO<sub>2</sub>-neutrale Produktion

Seit Anfang

» **2017**

setzt Porsche an all seinen Produktionsstandorten zu **100 Prozent auf Naturstrom.**

**Produktion ohne Umweltauswirkungen:**

Mit der neuen Taycan-Fabrik hat Porsche weitere wichtige Schritte auf dem Weg zur „Zero Impact Factory“ gemacht.

**Oliver Blume,**  
Vorstandsvorsitzender  
der Porsche AG



» „Unser **zentrales Ziel** ist **wertschaffendes Wachstum**. Unser Ergebnis haben wir in den letzten fünf Jahren um **mehr als 60 Prozent gesteigert**. Wir schaffen damit die Voraussetzungen, um unserer unternehmerischen Verantwortung **ganzheitlich gerecht** werden zu können: **ökonomisch, ökologisch und sozial.**“

**718 Cayman GT4:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 10,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 249 g/km | **718 Spyder:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 10,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 249 g/km | **Macan GTS:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,6 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 218 g/km | **Macan Turbo:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,8 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 224 g/km | **Cayenne Coupé:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,4 – 9,3 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 215 – 212 g/km<sup>2)</sup> | **Cayenne E-Hybrid Coupé:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,2 – 3,1 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 75 – 72 g/km; Stromverbrauch kombiniert 18,7 – 17,7 kWh/100 km<sup>2)</sup> | **Cayenne S Coupé:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,4 – 9,2 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 216 – 212 g/km<sup>2)</sup> | **Cayenne Turbo Coupé:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 11,4 – 11,3 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 261 – 258 g/km<sup>2)</sup> | **Cayenne Turbo S E-Hybrid:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 2,9 – 2,8 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 66 – 64 g/km; Stromverbrauch kombiniert 16,2 – 16,0 kWh/100 km<sup>2)</sup> | **Cayenne Turbo S E-Hybrid Coupé:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,9 – 3,7 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 90 – 85 g/km; Stromverbrauch kombiniert 19,6 – 18,7 kWh/100 km<sup>2)</sup> | **Panamera 4:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 8,4 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 194 – 192 g/km<sup>2)</sup> | **Panamera 4 Sport Turismo:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 8,8 – 8,7 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 201 – 200 g/km<sup>2)</sup> | **Panamera 4 E-Hybrid:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 2,7 – 2,6 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 62 – 60 g/km; Stromverbrauch kombiniert 16,1 – 16,0 kWh/100 km<sup>2)</sup> | **Panamera 4 E-Hybrid Sport Turismo:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 2,9 – 2,8 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 66 – 64 g/km; Stromverbrauch kombiniert 16,2 – 16,1 kWh/100 km<sup>2)</sup> | **Taycan 4S:** Stromverbrauch kombiniert 24,6 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 0 g/km | **Taycan Turbo:** Stromverbrauch kombiniert 26,0 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 0 g/km | **Taycan Turbo S:** Stromverbrauch kombiniert 26,9 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 0 g/km | **911 Carrera:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,0 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 206 g/km | **911 Carrera Cabriolet:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,2 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 210 g/km | **911 Carrera S Cabriolet:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,1 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 208 g/km | **911 Carrera 4:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,2 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 210 g/km | **911 Carrera 4 Cabriolet:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,2 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 211 g/km | **911 Carrera 4S Cabriolet:** Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,0 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 207 g/km

<sup>2)</sup> Bandbreite in Abhängigkeit vom verwendeten Reifensatz.