



Anteprima mondiale dei modelli Panamera Executive e della 911 RSR

14/11/2016 Porsche al Salone di Los Angeles 2016

Al Salone di Los Angeles, in programma dal 18 al 27 Novembre, Porsche punta i riflettori sull'ultima evoluzione della Panamera. Entro l'anno celebrano la loro anteprima mondiale quattro modelli Executive: Panamera Turbo Executive (404 kW / 550 CV), Panamera 4S Executive (324 kW / 440 CV), Panamera 4 E-Hybrid Executive (340 kW / 462 CV) e Panamera 4 Executive (243 kW / 330 CV). Una novità riguarda la motorizzazione base della quattro porte. Il nuovo motore turbo V6 da 3,0 litri viene adottato sia nella Panamera 4 Executive sia nella Panamera a trazione posteriore e nella Panamera 4 a trazione integrale e rappresenta la new entry nella classe Gran Turismo. Inoltre, con la vettura sportiva 911 RSR, Porsche presenta un'altra novità mondiale che l'anno prossimo andrà a caccia del titolo nelle competizioni internazionali.

Il costruttore di vetture sportive presenterà le nuove, prestigiose versioni Panamera con passo allungato di 150 mm e la nuova 911 RSR nel corso della conferenza stampa che si terrà presso il Convention Center del Petree Hall, il 16 Novembre alle 10.15 (Pacific Standard Time; 19.15 CET).

Gli Stati Uniti continuano ad essere uno dei principali mercati per Porsche. A fine Ottobre 2016, il costruttore ha consegnato 178.314 vetture in tutto il mondo, pari ad un aumento del 3% rispetto allo stesso periodo del 2015. Un successo legato alla grande fama di cui gode tra i clienti: nel 2016 il marchio Porsche ha vinto nuovamente la classifica assoluta del famoso studio J.D. Power APEAL, condotto dall'istituto di ricerche di mercato statunitense J.D. Power, e i modelli Porsche 911, Boxster e Macan occupano la prima posizione nelle rispettive categorie.

Il materiale fotografico è disponibile nella Porsche Newsroom (<http://newsroom.porsche.de>) e, per i giornalisti accreditati, presso la banca dati Porsche (<https://presse.porsche.de>)

Panamera 4 Executive: Consumi (l/100 km) combinato 7,9 – 7,8, urbano 10,0 – 9,9, extraurbano 6,7 – 6,6;

Emissioni di CO2 180 178 g/km; Classe di efficienza (Germania): C

Panamera 4S Executive: Consumi (l/100 km) combinato 8,3 – 8,2, urbano 10,4 – 10,3, extraurbano 6,9 – 6,8;

Emissioni di CO2 189 – 187 g/km; Classe di efficienza (Germania): C

Panamera Turbo Executive: Consumi (l/100 km) combinato 9,5 – 9,4, urbano 13,1 – 12,9, extraurbano 7,4 – 7,3;

Emissioni di CO2 217 – 215 g/km; Classe di efficienza (Germania): D

Panamera 4 E-Hybrid Executive: Consumo combinato di carburante 2,5 l/100 km; Consumo di energia elettrica 15,9 kWh/100 km;

Emissioni di CO2 56 g/km; Classe di efficienza (Germania): A+

*Range di valori in base al tipo di pneumatici montati

MEDIA ENQUIRIES



Anja Wassertheurer

Director Corporate and Product Communications
+49 (0) 170 / 911 3162
anja.wassertheurer@porsche.de

Link Collection

Link to this article

<https://download.newsroom.porsche.com/it/ppdb/2016/11/anteprima-mondiale-dei-modelli-panamera-executive-e-della-911-rsr.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/70361097-f4ce-4ad2-94f8-976b9fd40cf5.zip>